

Oppakking



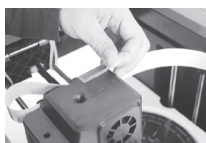
1. Forpakningen plasseres på et plant og stabilt underlag.



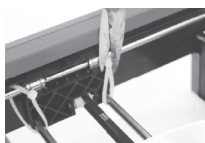
2. Åpne forpakningen, løft i de to håndtakene når skriveren tas ut av forpakningen.



3. Fjern beskyttelsesplasten og ta av beskyttelseslokket.



4. Fjern den blå teipen som holder på den flate kabelen.



5. Klipp over buntebåndene (4 stk.) som holder på støtteskinnene.



6. Ta lokket forsiktig bort fra underdelen.

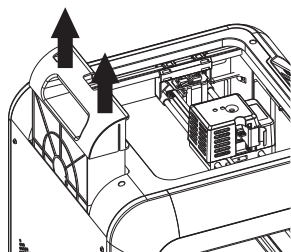


7. Løft forsiktig opp bunnplaten.



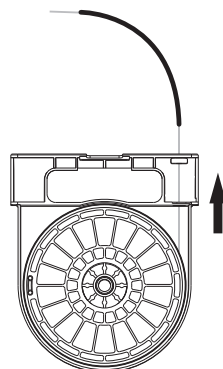
8. Fjern beskyttelsesplasten med USB-kabelen og materøret for filament forsiktig.

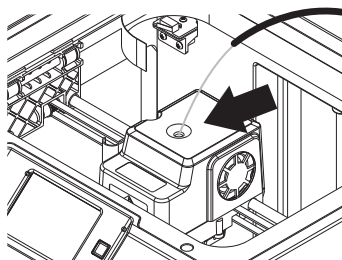
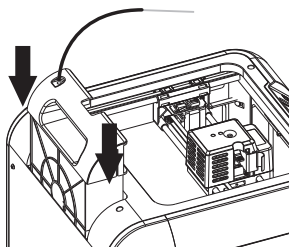
Lade filament



1. Ta filamentkassetten ut av skriveren.

2. Tre filamentet gjennom matehulle på kassetten og sett deretter filamentspolen i kassetten. Mat ut filamentet og skyv samtidig filamentet gjennom filamentrøret. Pass på at en bit av filamentet rekker utenfor røret.

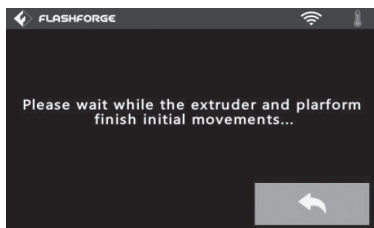




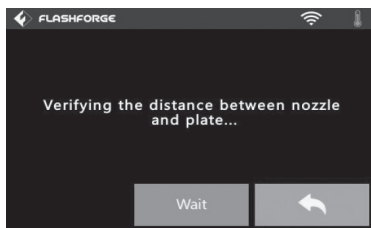
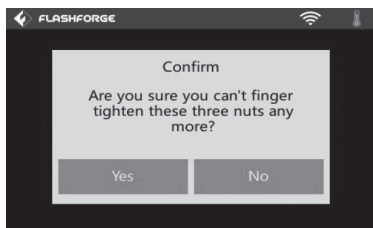
3. Sett kassetten tilbake i skriveren.
4. Trykk holderen (8) ned og skyv samtidig filamentet i innmatingen (6) til den stopper opp.
5. Slipp opp holderen.

Innstillinger

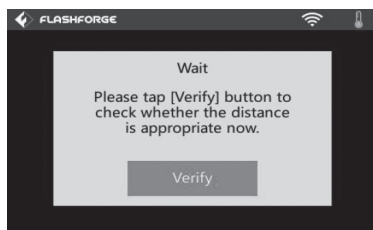
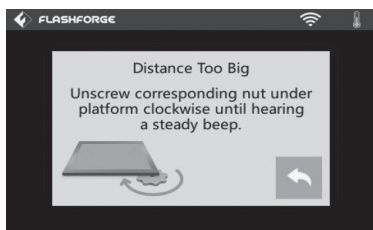
1. Plugg skriverens strømkabel til uttaket (18) på enheten og støpselet til et strømuttak.
2. Trykk på på/av-knappen for å starte skriveren.
3. Trykk på **Tools-Setting-Language** på pekeskjermen og still inn på ønsket språk.



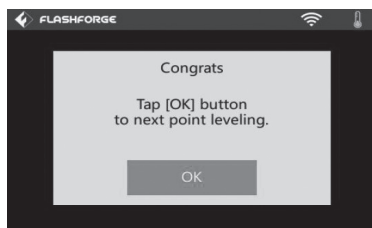
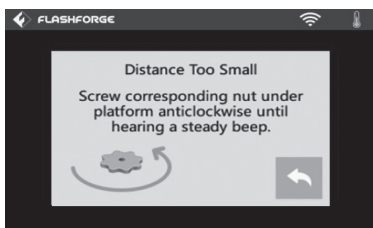
4. Trykk på **Tools-Level**. Skriverhodet og sålen stiller seg inn i riktige posisjoner. Vent til de har stoppet.
5. Skru ut de 3 skruene under sålen. Skru moturs til de stopper og trykk deretter **OK**.



6. Neste dialogrute vil stille spørsmål om du har trukket til de 3 skruene helt til de stopper. Trykk **Yes** hvis det er tilfelle, eller **No** og trekk til.
7. Når du har trykket på **Yes** vil skriverhodet flytte seg i posisjon og sålen bevege seg opp og ned for å bestemme avstanden mellom skriverhodets munnstykke og såle.



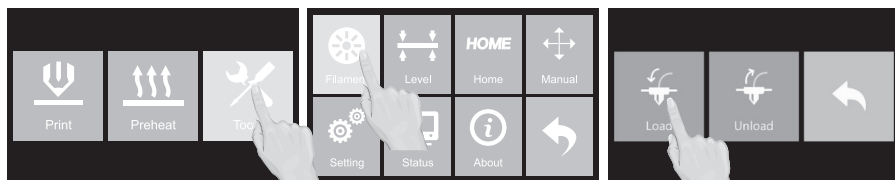
8. Hvis avstanden er for stor må den justeres med den skruen som er under skriverhodet. Drei medurs. Skru til skriveren avgir et lydsignal og dialogruten med «Verify» vises.



9. Trykk **Verify** for å kontrollere avstanden. Hvis avstanden er for liten vises bildet ovenfor.
10. Skru på den aktuelle skruen, moturs, til skriveren avgir et lydsignal og dialogruten med «Verify» vises. Trykk **Verify** for å kontrollere avstanden. Hvis avstanden er riktig vil bildet ovenfor vises.
11. Trykk **OK** for å gå videre til neste målepunkt. Fortsett på samme måte til «OK» vises på alle målepunkter. Når alle målepunktene er kontrollert, trykk **Finish** for å avslutte.

Filament

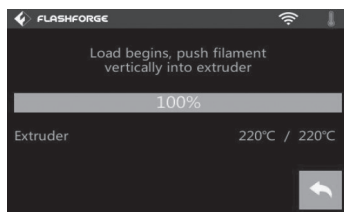
Lading



1. Trykk på **Tools–Filament–Load**.
2. Skriverhodet varmes opp.

3. Når oppvarmingen er fullført vil følgende komme opp på skjermen:
4. Filamentet/glødetråden mates inn vertikalt i skriverhodet.
5. Vent til filamentet mates jevnt ut fra skriverhodet, og trykk på **Cancel** for å stoppe.

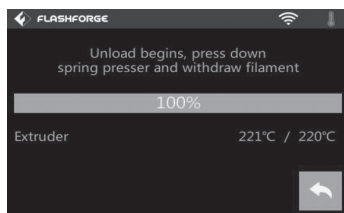
Obs! Hvis du har problemer med å mate inn tråden bør du forsøke å trykke på **Unload** en kort stund og deretter **Load**.



Skifte

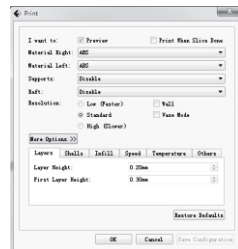
1. Trykk **Tools–Filament–Unload** for å varme opp skriverhodet.
2. Når skriveren avgir et lydsignal vil følgende beskjed komme opp på skjermen.
3. Trykk holderen (8) på skriverhodets venstre side ned og trekk tråden forsiktig ut.
4. Trykk på returpilen når tråden er trukket helt ut.
5. Løft trådkassetten ut og rull den gamle tråden sammen. Oppbevar trådspolen som ikke er i bruk i en plastpose.
6. Velg den trådspolen du skal bruke og tre tråden gjennom utgangen (3). Plasser trådspolen i kassetten og sett den tilbake på plass.
7. Før tråden gjennom trådrøret.
8. Trykk på **Load** igejn for å varme opp skriverhodet. Når skriveren avgir et lydsignal, trykkes holderen ned og tråden mates inn i innmatingshullet (6).
9. Når tråden begynner å komme ut gjennom skriverhodet, slipp opp holderen, trykk på returpilen og gå tilbake til hovedmenyen.

Obs! Ikke bruk makt for å trekke ut det gamle filamentet. Det vil bare skade skriverhodet. Hvis filamentet har blitt kaldt i skriverhodet og ikke kan trekkes ut må man gjenta trinnene 1–7 ovenfor.



Den første utskriften

1. Installer softwaren FlashPrint på datamaskinen. Klikk **Load** og velg et objekt som skal skrives ut. Noen testobjekter er innlagt på USB-minnet. Klikk **Print** og foreta alle nødvendige innstillinger i dialogruten som kommer opp. Klikk **More Options** for å foreta ytterligere innstillinger. Klikk **OK** for å opprette en **.g file**.
2. Kopier filen over på et USB-minne og plasser minnet i uttaket (14) på skriveren. Skru på skriveren.
3. Trykk på **Build** på pekeskjermen. Trykk deretter på USB-ikonet og velg den filen du skal skrive ut.
4. Trykk på **Build**, og skrivehodet varmes opp. Når det er varmt nok starter utskrivningen.



Husk følgende

1. Forviss deg om at sålen er justert slik det er beskrevet i avsnittet *Innstillinger* ovenfor.
2. Forsikre deg om at filamentet er ladet som beskrevet i avsnittet *Filament-Lading* ovenfor.
3. Pass på at alt gammelt filament er matet ut av skriverhodet før du starter utskrivning med nytt filament.
4. Forlat aldri skriveren mens den jobber.
5. Fjern den ferdig utskrevne 3D-modellen med et passende verktøy og pass på at ikke byggesålen eller emnet blir skadet.

Tips og triks

- Hvis du har problemer med at modellen løsner ved utskifting og du har sikret at det ikke kommer av feil nivåkalibrering av skriverbrettet, kan du teste med å bruke en vanlig limstift og lime brettet på før utskrift. Da vil modellen feste bedre og faren for mislykket utskrift, som følge av at modellen løsner, reduseres.
- Man kan også bruke limstift eller blå maskeringsteip på glassplaten på skriverbrettet i stedet for å bruke buildsheet. Limstiften er smart å bruke når man skal sørge for et godt feste ved utskrift av modeller med liten kontaktflate mot skriverbrettet, som f.eks. av en figur med små føtter. Ved å bruke limstift reduseres faren for at modellen løsner under utskriften.
- Ved å velge **Raft** i programvaren før utskrift, bygger skriveren opp en plattform som modellen bygges på. Når utskriften er ferdig er det lett å fjerne denne plattformen. **Raft** gjør at kontaktflaten mot skriverbrettet øker og vil også gjøre at modellen ikke løsner så lett.

